

# こうば勘得

安価で無駄のない

次世代型統合生産管理システム

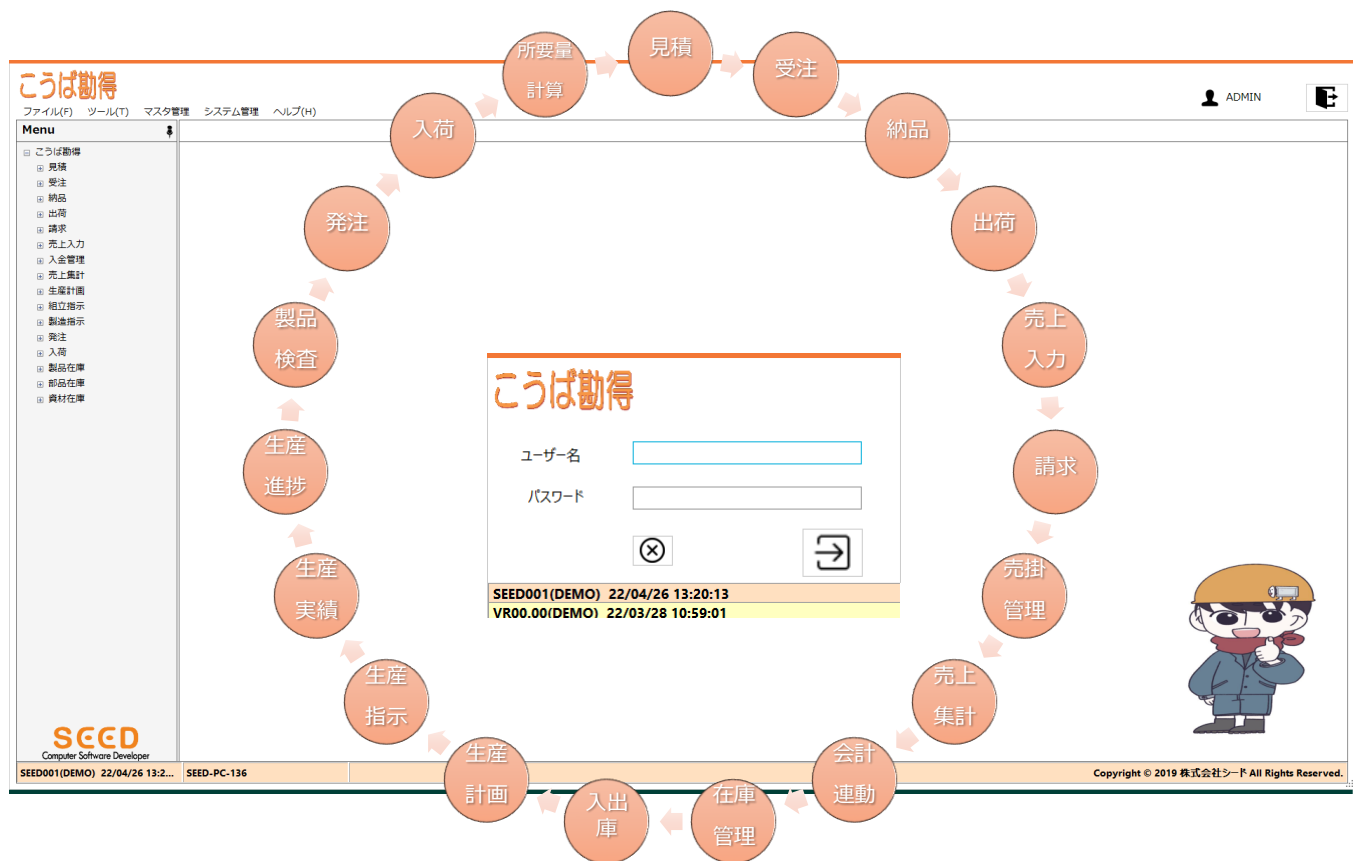


**SECD**  
Computer Software Developer

町工場の強い味方

# こうば勘得とは…

デジタル化から製造現場を改善できる  
次世代型統合生産管理システムです。



次世代型生産管理システムとは、IoT\*1を導入しながら「工場内の全ての業務を一つのパッケージに統合」しており、「個別」「量産」「多品種少量」「混合生産」など多種多様な生産体系に対応した中で御社に合わせたセミオーダーシステムを構築します。

また、高性能スケジューラ(マルチリソーススケジューラ)搭載によって「計画主導の先手管理体制の構築」が可能となります。

その他にも「原価シミュレーションによる瞬時高精度見積り」、「タブレットPC(タッチパネル)による進捗収集」、「リアルタイム原価集計」などを用いて自社の生産現場を改善できるシステムとなります。

\*1 : IoT (Information of Things)  
IoT(アイオーティー)…「モノのインターネット」と訳される。  
建物・自動車・家電など、ありとあらゆるモノがインターネットに接続し、相互に情報をやり取りすることをいう。

突然ですが…  
御社の工場で思い当たることはありませんか？

中・小規模の工場で、生産管理を手作業やメモ書きで対応している

オリジナルの生産管理システムを導入するには、コストが心配

営業や事務が忙しく現場をまかせきりで、生産管理ができていない

製品や原材料の大幅な余剰品や不足品が出る

進捗の管理が行えていないことに起因する、工程の遅れが目立つ

先の需要の予測ができないことによる、仕入のミスマッチがある

ITの利活用が進んでいないことによる業務の非効率さが目立つ

納品書・請求書等を手書きで対応しており、計算ミスや時間のロスが気になる

市販のシステムでは、現場に必要なのない機能が多すぎるし、使わない機能のコストは無駄に感じる

一つでも該当する項目がありましたら  
**「こうは勘得」**  
のご検討をお勧めします。

# こうば勘得 の導入によって期待される効果



## 業務の効率化

### ■ 主要な伝票のデジタル化

納品書や請求書などの作成時間を削減することができます

### ■ 作成ミスの低減

伝票等の作成ミスを手作業で作成する場合よりも低減できます

### ■ Excelの活用

伝票等の作成ミスを手作業で作成する場合よりも低減できます



## 正確な在庫管理

### ■ 製品・資材在庫量の把握

製品や資材が入庫/出庫された時点で登録を行うことにより、より細やかな在庫量の把握を行うことができます

### ■ 生産ラインとの同期

生産ラインと資材との完全同期をサポートし、より迅速に、正確な在庫量を把握できます



## 進捗管理の効率化

### ■ リアルタイムな進捗管理

POPシステム(生産時点管理システム)を利用し、生産した現場での進捗を即時に収集・管理することができます



## お客様に合わせたカスタマイズ

### ■ オーダーメイド

お客様のご要望に合わせて、御社の工場独自のシステムです。

### ■ 高いコストパフォーマンス

市販のものを購入し運用するよりも不要なものは含めずに、安い価格で御社のご要望に沿ったシステムをご提供いたします

# こうば勘得の詳細

機能	説明
見積	営業担当者が個別に作成していた『見積書』をシステム化し、情報活用・共有できます。
受注	顧客からの『注文情報』を登録します。見積データとの連動、他システムからのCSVファイルなどのインポートが可能です。
納品	事務担当者が作成していた『納品書』を受注データと連動して作成できます。『分納』や『顧客指定の納品書』の書式にも対応可能です。
出荷	出荷担当者向けに『出荷指示書』を納品データと連動して作成できます。出荷指示書は納品データから作成されるためミスが軽減されます。
売上入力	在庫を持たない商品の『売上情報』ならびに『返品情報』を登録します。返品された製品は『返品在庫』として管理されます。
請求	経理担当者が毎月集計・作成していた『請求書』を出荷済みの受注データ・売上データと連動して作成できます。翌月への振り替えや『顧客指定の請求書』の書式にも対応可能です。
売掛管理	『入金情報』を登録します。経理担当者が毎月計算していた『売掛金』や『繰越金』を請求データと入金情報をもとに計算し、集計の手間が省けミスが軽減されます。
売上集計	請求データと連動して『取引先別』『製品別』の売上データが集計できます。
会計連動	現在ご利用している会計システムへ必要な請求データなどを所定のファイルでエクスポートできます。
在庫	製品/部品/資材/返品/検査不良品の在庫をロット単位で管理ができます。棚卸しで一括在庫の登録、在庫履歴が一目で把握できます。
入出庫	倉庫への在庫出し入れ時に『作業員・日時・量』を登録します。在庫システムと連動し、入出庫のたびに在庫数が変動します。
生産	『販売計画』の登録から『受注データ』と連動して『生産計画』を立てます。生産計画から『生産指示』情報を登録し、生産指示情報から『生産実績』を登録します。生産実績登録時には利用した部品/資材の『利用数』を自動計算し在庫数量に反映します。生産現場で『生産進捗』をタブレット端末等で登録することで『生産現場の見える化』が可能です。 ※御社独自の生産ラインに合わせた調整
製品検査	生産実績と連動して『製品検査』を登録します。『検査成績書』の発行や、不良となった製品は『検査不良品在庫』として管理されます。
発注	購買担当者が個別に作成した『発注書』をシステム化し、情報活用・共有できます。『一定量』の在庫数量を下回った商品/製品/部品/資材を抽出し一括した発注データの登録ができます。
入荷	発注データと連動して『入荷情報』を登録します。発注書に出力したBCDを読み込むことで入荷情報の登録作業が簡略化できミスが軽減されます。
資材所要量計算	御社に運用に合わせた『見込み発注』『受発注連動』『生産計画連動』から『必要なもの』が『必要な時』に準備できるように発注手配・生産指示への連動が可能です。部品表(BOM)とよばれる構成定義が必要となります。
マスタ管理	各種マスタデータを登録します
システム管理	ログイン、ユーザーごとのアクセス権限、最新プログラムの自動反映、データベースバックアップ(1回/日)